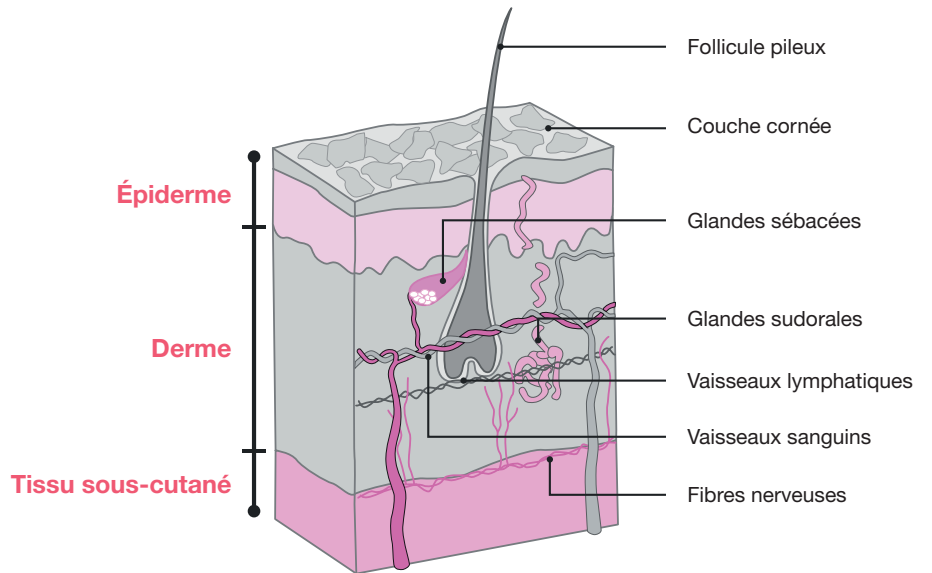


À QUOI SERT UNE PROTECTION DES MAINS ?

La seule protection de la main est la peau, un rempart solide qui joue d'ordinaire efficacement son rôle.

Mais cette protection naturelle devient insuffisante face aux agressions dues aux activités industrielles.

Perméable aux substances nocives, la peau est aussi vulnérable à la coupure, à la chaleur et aux rayonnements.



QUELS SONT LES RISQUES ?





COMMENT PROTÉGER LES MAINS ?

Compte tenu de leur polyvalence et du nombre de dangers qui les guettent, il n'existe pas de protection « absolue » pour les mains. Car le gant « idéal » devrait protéger de tout, tout en conservant à la main ses propriétés essentielles :

dextérité et sensibilité.

Mais la technologie a grandement fait évoluer la gamme des gants. En combinant plusieurs matières aux propriétés spécifiques, il est désormais possible de disposer de gants résistants à plusieurs types d'agressions.

Il est possible d'appréhender la gamme des gants selon plusieurs aspects : l'utilisation, les matières qui les composent et les types de risques contre lesquels ils protègent (voir normes).

LES GRANDES FAMILLES DE GANTS PAR TYPE D'UTILISATION

TYPE DE GANTS	APPLICATION	PROPRIÉTÉS
Gants Docker	Manutention lourde	Bonne résistance à l'abrasion Dextérité relative
Gants Ajusteur / Monteur	Manutention courante	Bonne protection générale
Gants Manipulations Fines	Manipulations précises et délicates	Dextérité Sensibilité tactile
Gants soudeurs	Manutention lourde Projections de métal en fusion Manipulation de pièces chaudes	Bonne protection mécanique et chaleur
Gants de protection chaleur ou froid	Fonderie, Métallurgie, etc. Travaux de voirie, Logistique, Chambres froides	Isolation contre différentes conditions thermiques
Gants étanches	Manipulations de produits chimiques	Importance d'une préconisation selon le type de produit chimique manipulé (Attention ! Certains produits peuvent détériorer la matière du gant si non appropriée)
Gants Spécifiques	Électriciens Bâtiment, etc. Traitement des déchets	Isolants Anti-vibrations Contenant un agent désinfectant



LES GRANDES FAMILLES DE GANTS PAR TYPE DE MATÉRIAUX UTILISÉS

LES GANTS EN CUIR

Matière « historique » du gant, le cuir a ses inconditionnels, habitués à un matériau naturel et « qui a fait ses preuves ». Ils apprécient son confort et son efficacité contre la transpiration. Les gants en cuir sont le plus souvent utilisés pour la manutention légère à lourde en milieu gras ou humide ainsi que pour la soudure.

- Le cuir pleine fleur : partie noble de la peau de l'animal, elle confère aux gants une bonne dextérité ainsi que confort et précision.
- La croûte de cuir : partie interne de la peau, son épaisseur plus importante offre une bonne résistance à l'abrasion.

LES GANTS TEXTILES

La matière tissée ou tricotée constitue l'enveloppe du gant. La fibre textile offre au gant une protection contre le déchirement, la coupure, la chaleur... L'enduction lui apporte des performances complémentaires : étanchéité, résistance à l'abrasion, aux produits chimiques...

LES GANTS MÉTALLIQUES

Ils sont constitués de cote de mailles et apportent la meilleure protection possible pour la découpe et le désossage.

LES MATIÈRES DES GANTS

MATIÈRE	PROPRIÉTÉS
Butyl	Matière synthétique - Excellente résistance aux produits chimiques
Cuir	Matière naturelle - Confort - Bonne résistance à l'abrasion
Coton	Fibre naturelle - Confort - Hygiène (absorbe la transpiration)
Dyneema®	Excellente résistance à la coupure - (qualité supérieure) Très bonne dextérité et sensibilité tactile
Laine	Fibre naturelle - Très bonne isolation thermique
Latex	Caoutchouc naturel - Souplesse - Résistance relative aux produits chimiques - Attention aux risques d'allergie !
Néoprène	Très bonne résistance aux produits chimiques Bonne résistance à la chaleur et à l'abrasion
Nitrile	Caoutchouc synthétique - Bonne résistance à l'abrasion et à la perforation - Bonne performance face aux huiles et solvants
Para-Aramide (ex : Kevlar®)	Très bonne résistance à la coupure et à la chaleur Thermostable - Bonne dextérité»
Polychlorure d'Alcool (PVA)	Bonne résistance à certains produits chimiques spécifiques
Polychlorure de Vinyle (PVC)	Matière plastique - Résistance à l'abrasion Rend le gant imperméable
Polyester Polyamide (aussi appelé Nylon®)	Bonne résistance à la traction et à l'abrasion Très bonne dextérité (plus fins) - Sensible à la chaleur
Polyéthylène Haute Densité (PEHD)	Très bonne résistance à la coupure Bonne dextérité et sensibilité tactile
Polyuréthane	Bonne résistance à l'abrasion - Souplesse et dextérité

TRAITEMENTS

CHLORINÉ

Traitement en eau chlorée, suivi de rinçages. Facilite le gantage et le dégantage sans augmenter l'épaisseur et sans utiliser de poudre. Réduit le risque d'allergie pour les gants en latex naturel.

FLOQUÉ

Dépôt de particules de coton à l'intérieur des gants. Toucher molletonné. Bonne absorption de la transpiration.

COMMENT BIEN CHOISIR SES GANTS ?

« Comme chaque empreinte digitale, chaque main est unique. A chacun de trouver la paire de gants la mieux adaptée. Parce qu'un gant qui ne gêne pas est un gant porté. Il faut donc veiller aux points suivants lors du choix :

- le confort : absorption de la transpiration, aisance pour éviter la fatigue de la main...
- l'adaptation au travail : dextérité, préhension, sensibilité, isolation...
- l'efficacité de la protection dans le temps...



Et afin que chacun trouve la paire de gants à sa mesure, offrir au moins 3 modèles différents est une bonne chose.

Offrir le choix, c'est faire le bon choix ! »










LES NORMES QUI PROTÈGENT

PICTO	NORMES	LIBELLÉS ET SPÉCIFICITÉS																																																										
Norme de base																																																												
	EN 420:2003+ A1:2009	<p>Exigences générales relatives aux critères de conception, d'innocuité, de marquage et d'information valables pour les gants de protection et les manchettes.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tour de main (mm)</th> <th>Longueur de la main (mm)</th> <th>Taille du gant</th> <th>Longueur minimale du gant (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>152</td> <td>160</td> <td>6</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>178</td> <td>171</td> <td>7</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>203</td> <td>182</td> <td>8</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>229</td> <td>192</td> <td>9</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>254</td> <td>204</td> <td>10</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>279</td> <td>15</td> <td>11</td> <td>270</td> </tr> </tbody> </table> <p style="background-color: #f08080; padding: 2px;">EN ISO 21420 : 2020 remplace la norme homologuée EN420+A1:2009.</p>	Tour de main (mm)	Longueur de la main (mm)	Taille du gant	Longueur minimale du gant (mm)	152	160	6	220	178	171	7	230	203	182	8	240	229	192	9	250	254	204	10	260	279	15	11	270																														
Tour de main (mm)	Longueur de la main (mm)	Taille du gant	Longueur minimale du gant (mm)																																																									
152	160	6	220																																																									
178	171	7	230																																																									
203	182	8	240																																																									
229	192	9	250																																																									
254	204	10	260																																																									
279	15	11	270																																																									
Protection contre les agressions mécaniques																																																												
 a b c d e f	EN 388:2016	<table border="1"> <thead> <tr> <th>NIVEAU DE PERFORMANCE</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)</td> <td>100</td> <td>500</td> <td>2000</td> <td>8000</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>B Résistance à la coupure par tranchage (nombre de tours)</td> <td>1.2</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>20.0</td> </tr> <tr> <td>C Résistance à la déchirure (Newtons)</td> <td>10</td> <td>25</td> <td>50</td> <td>75</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>D Résistance à la perforation (Newtons)</td> <td>20</td> <td>60</td> <td>100</td> <td>150</td> <td>■</td> </tr> </tbody> </table> <p>0 indique que le gant a été testé mais est en dessous du minimum de performance requis. X signifie que le gant n'a pas été testé sur le risque correspondant parce que le test n'est pas applicable sur le matériau du gant.</p> <p style="color: #e91e63; text-align: center;">Guide EN 388, selon la méthode de test de coupe ISO 13997 TDM</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th style="background-color: #e91e63; color: white;">PROTECTION FAIBLE contre les coupures</th> <th style="background-color: #ff9800; color: white;">PROTECTION INTERMÉDIAIRE contre les coupures</th> <th colspan="2" style="background-color: #4caf50; color: white;">PROTECTION ÉLEVÉE contre les coupures</th> <th colspan="2" style="background-color: #607d8b; color: white;">PROTECTION MAXIMALE contre les coupures</th> </tr> <tr> <th>Niveau de performance</th> <th style="background-color: #e91e63; color: white;">A</th> <th style="background-color: #ff9800; color: white;">B</th> <th style="background-color: #4caf50; color: white;">C</th> <th style="background-color: #4caf50; color: white;">D</th> <th style="background-color: #607d8b; color: white;">E</th> <th style="background-color: #607d8b; color: white;">F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Indice de résistance à la coupure (Newton)</td> <td style="text-align: center;">> 2</td> <td style="text-align: center;">> 5</td> <td style="text-align: center;">> 10</td> <td style="text-align: center;">> 15</td> <td style="text-align: center;">> 22</td> <td style="text-align: center;">> 30</td> </tr> <tr> <td>Application suggérées</td> <td>Manutention légère d'objets non coupants, assemblage de pièces, maintenance automobile, construction, multi-usages...</td> <td>Emballage, logistique, estampage de métal léger, automobile, produits blancs...</td> <td>Manipulation de métal léger, verre, plastique, estampage de métal, production de pneu, automobile, produits blancs...</td> <td>Manipulation de métal, verre, estampage de métal, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...</td> <td>Manipulation lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...</td> <td>Manipulation très lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, abattoirs...</td> </tr> </tbody> </table>	NIVEAU DE PERFORMANCE	1	2	3	4	5	A Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	■	B Résistance à la coupure par tranchage (nombre de tours)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0	C Résistance à la déchirure (Newtons)	10	25	50	75	■	D Résistance à la perforation (Newtons)	20	60	100	150	■		PROTECTION FAIBLE contre les coupures	PROTECTION INTERMÉDIAIRE contre les coupures	PROTECTION ÉLEVÉE contre les coupures		PROTECTION MAXIMALE contre les coupures		Niveau de performance	A	B	C	D	E	F	Indice de résistance à la coupure (Newton)	> 2	> 5	> 10	> 15	> 22	> 30	Application suggérées	Manutention légère d'objets non coupants, assemblage de pièces, maintenance automobile, construction, multi-usages...	Emballage, logistique, estampage de métal léger, automobile, produits blancs...	Manipulation de métal léger, verre, plastique, estampage de métal, production de pneu, automobile, produits blancs...	Manipulation de métal, verre, estampage de métal, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...	Manipulation lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...	Manipulation très lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, abattoirs...
		NIVEAU DE PERFORMANCE	1	2	3	4	5																																																					
A Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	■																																																							
B Résistance à la coupure par tranchage (nombre de tours)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0																																																							
C Résistance à la déchirure (Newtons)	10	25	50	75	■																																																							
D Résistance à la perforation (Newtons)	20	60	100	150	■																																																							
	PROTECTION FAIBLE contre les coupures	PROTECTION INTERMÉDIAIRE contre les coupures	PROTECTION ÉLEVÉE contre les coupures		PROTECTION MAXIMALE contre les coupures																																																							
Niveau de performance	A	B	C	D	E	F																																																						
Indice de résistance à la coupure (Newton)	> 2	> 5	> 10	> 15	> 22	> 30																																																						
Application suggérées	Manutention légère d'objets non coupants, assemblage de pièces, maintenance automobile, construction, multi-usages...	Emballage, logistique, estampage de métal léger, automobile, produits blancs...	Manipulation de métal léger, verre, plastique, estampage de métal, production de pneu, automobile, produits blancs...	Manipulation de métal, verre, estampage de métal, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...	Manipulation lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, production alimentaire industrielle (viandes blanches), imprimerie...	Manipulation très lourde de métal, verre, tri et recyclage de déchets, abattoirs...																																																						
		<p>Pour les gants contre les risques coupeure, la lettre X au niveau du 2e indice, indique que la lame s'est émoussée pendant le test de coupeure par tranchage et qu'il faut prendre en compte le 5e indice (test de résistance à la coupeure de la nouvelle norme EN ISO).</p> <div style="text-align: center;">  3X43EP </div> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à l'abrasion</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à la coupure (Coupe Test)</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à la déchirure</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à la perforation</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à la coupure (ISO TDM 13997 Test)</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Résistance à l'impact (ISO TDM 13997 Test)</td> <td style="border-bottom: 1px solid black; width: 10px;"></td> </tr> </table> <p style="font-size: small;">Si le gant est conforme au test de protection contre les chocs Possibilité de déclarer la protection contre les chocs en ajoutant « P » sur le marquage</p> <p style="text-align: right; font-size: x-small;">Source Honeywell</p>	Résistance à l'abrasion		Résistance à la coupure (Coupe Test)		Résistance à la déchirure		Résistance à la perforation		Résistance à la coupure (ISO TDM 13997 Test)		Résistance à l'impact (ISO TDM 13997 Test)																																															
Résistance à l'abrasion																																																												
Résistance à la coupure (Coupe Test)																																																												
Résistance à la déchirure																																																												
Résistance à la perforation																																																												
Résistance à la coupure (ISO TDM 13997 Test)																																																												
Résistance à l'impact (ISO TDM 13997 Test)																																																												



LES NORMES QUI PROTÈGENT

PICTO	NORMES	LIBELLÉS ET SPÉCIFICITÉS				
Protection contre les agressions mécaniques						
	EN 1082	Gants et protège-bras contre les risques de coupures par couteaux à main. Partie 1 (1996) : Gants en cotte de mailles et protège bras. Partie 2 (2000) : Gants et protège-bras en matériaux autres que cotte de mailles. Partie 3 (2000) : Essais de coupure par impact pour étoffes, cuir et autres matériaux.				
	EN 14328	Gants et protège-bras contre les risques de coupure par couteaux électriques.				
	EN 381-7	Exigences pour les gants de protection contre les scies à chaîne tenues à la main. <div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 5px; margin-top: 5px;">La norme prescrit 4 classes, qui correspondent à la vitesse de la chaîne, avec laquelle les essais sont réalisés : - Classe 0 : 16 m/s - Classe 1 : 20 m/s - Classe 2 : 24 m/s - Classe 3 : 28 m/s</div>				
		<div style="border: 2px solid #e91e63; padding: 10px; display: inline-block;">EPI CAT III</div>				
	EN 10819	Gants de protection contre les vibrations.				
	EN 1621-1	Gants et vêtements de protection contre les chocs mécaniques (habituellement réservés aux motocyclistes mais dévolés pour les gants de protection).				
Protection Thermique						
 a b c d e f	EN 407	Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)				
		Niveau de performance	1	2	3	4
		A - Résistance à l'inflammabilité (temps en secondes après combustion et post incandescence)	<20 s pas de critère	<10 s <120 s	<3 s <25 s	<2 s <5 s
		B - Chaleur de contact (température de contact pendant une durée minimum de 15 s)	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C
		C - Chaleur convective (indice de transfert de chaleur/seconde)	> 4 s	> 7 s	> 10 s	> 18 s
		D - Chaleur radiante (indice de transfert de chaleur/seconde)	> 7 s	> 20 s	> 50 s	> 95 s
		E - Petites projections de métal liquide (nombre de gouttes)	> 10	> 15	> 25	> 35
F - Grosses projections de métal fondu (poids du métal)	30 g	60 g	120 g	200 g		
		Le niveau le plus bas étant 0 et X signifie non testé.				
 a b c	EN 511	Gants de protection contre le froid.				
		Niveau de performance	1	2	3	4
		A Froid convectif, isolation thermique ITR en M ² C/W	0,1<ITR<0,15	0,15<ITR<0,22	0,22<ITR<0,3	
		B Froid de contact, résistance thermique R en M ² C/W	0,025 R<0,05	0,05 R<0,1	0,1≤R<0,15	0,15≤R
C Perméabilité à l'eau (pendant minimum 30 mn)	Réussite					
		Le niveau le plus bas étant 0 et X signifie non testé.				
	EN 12477+A1	Gants de protection pour soudeurs Type B : Soudure fine (Ex : TIG) Type A : Soudure lourde				
Protection Pompiers						
	EN 659+A1	Gants de protection pour sapeurs-pompiers. Exigences minimales : Force de rupture des coutures : 350N Durée d'enlèvement des gants : <3S Stabilité dimensionnelle à 180°C : <5 % EN 420 : dextérité niveau 4 EN 388 : 3233 EN 407 : 4131XX Imperméabilité chimique de la main				
	ISO 15383	Gants de protection pour sapeurs-pompiers Type 1 : Exigences minimum lors de lutte contre l'incendie Type 2 : Gants de type 1 avec protection mécanique et thermique légère Type 3 : Gants de type 2 avec protection mécanique et thermique supérieure et protection à la pénétration des liquides				
	NIT 306	Note d'Information Technique émise par le Ministère français de l'Intérieur. Il définit les exigences spécifiques aux gants de sapeurs-pompiers français Il y a 2 types de NIT306:2005 : Type A : Les gants doivent satisfaire aux exigences minimum de type 1 de l'ISO 15383 Type B : Les gants doivent satisfaire aux performances minimum de la norme EN659 et en plus avoir des performances minimum à l'EN 388 de 3.3.3.3				



LES NORMES QUI PROTÈGENT

PICTO	NORMES	LIBELLÉS ET SPÉCIFICITÉS																								
Risques spécifiques																										
	EN 16350	Gants de protection - Propriétés électrostatiques.																								
	Directive ESD	Gants garantissant une dissipation électrostatique. Attention ! Ceci n'est pas une norme mais une directive																								
	EN 421	Gants de protection contre les rayonnements ionisants et la contamination radioactive.																								
	EN 60903	Gants en matériau isolant pour les travaux sous tension (risques électriques).																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>Épaisseur maximum (mm)</th> <th>Tension d'essai (Volts)</th> <th>Tension d'utilisation (Volts)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>00</td> <td>0.5</td> <td>2500</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>5000</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1.5</td> <td>10000</td> <td>75000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2.3</td> <td>20000</td> <td>17000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.9</td> <td>30000</td> <td>26500</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	Épaisseur maximum (mm)	Tension d'essai (Volts)	Tension d'utilisation (Volts)	00	0.5	2500	500	0	1	5000	1000	1	1.5	10000	75000	2	2.3	20000	17000	3	2.9	30000	26500
		Classe	Épaisseur maximum (mm)	Tension d'essai (Volts)	Tension d'utilisation (Volts)																					
		00	0.5	2500	500																					
		0	1	5000	1000																					
		1	1.5	10000	75000																					
2	2.3	20000	17000																							
3	2.9	30000	26500																							
Attention ! Même s'il n'ont pas été utilisés, les gants électriciens doivent être vérifiés tous les 6 mois (Obligatoire pour les classes 1-2-3).																										
Contact Alimentaire																										
	Gants adaptés au contact alimentaire	Les gants utilisés pour manipuler les produits alimentaires doivent être composés de matériaux spécifiques autorisés par la réglementation et soumis à des tests, selon la Directive Européenne 85/572 et les règlements 1935/2004 et 10/2011 (ancienne directive 2002/72). Ils permettent de vérifier leur innocuité et leur inertie notamment en termes de migration de particules. S'il existe des restrictions pour certains groupes d'aliments, elles doivent être mentionnées.																								
Protection contre les risques chimiques																										
Ancienne classification EN 374:2003	Nouvelle classification EN ISO 374:2016		Lettre code	Substance chimique																						
EN 374-2 (résistance à la pénétration)	EN ISO 374-2 	EN 374-1 Type C 		A	Méthanol																					
EN 374 (micro-organismes)	EN ISO 374-2 	EN 374-5 Virus 	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'étanchéité Temps de perméation : supérieur ou égal à 10 mn pour au moins 1 produit chimique de la nouvelle liste 	B	Acétone																					
EN 374-3 (12 produits chimiques)	EN ISO 374-3 	EN 374-1 Type B 	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'étanchéité Temps de perméation : supérieur ou égal à 30 mn pour au moins 3 produits chimiques de la nouvelle liste 	C	Acétonitrile																					
		EN 374-1 Type A 	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'étanchéité Temps de perméation : supérieur ou égal à 30 mn pour au moins 6 produits chimiques de la nouvelle liste 	D	Dichlorométhane																					
			E	Sulfure de carbone																						
			F	Toluène																						
			G	Diéthylamine																						
			H	Tétrahydrofurane																						
			I	Acétate d'éthyle																						
			J	n-Heptane																						
			K	Soude caustique 40 %																						
			L	Acide sulfurique 96 %																						
			M	Acide nitrique 65 %																						
			N	Acide acétique 99 %																						
			O	Ammoniaque																						
			P	Peroxyde d'hydrogène 30 %																						
			S	Acide fluohydrique 40 %																						
			T	Formaldéhyde 37 %																						
Test de perméation :																										
Rappel : la perméation est un mouvement des molécules à travers le gant. Le temps de perméation est reporté en minute pour chaque échantillon testé.																										
Classe	0	1	2	3	4	5	6																			
Temps de perméation (mm)	< 10	10	30	60	120	240	> 480																			



MARQUAGE DU GANT :

- IDENTIFICATION DU FABRICANT OU DU RESPONSABLE DE LA MISE SUR LE MARCHÉ
- NOM ET RÉFÉRENCE DU GANT
- MARQUAGE CE
- TAILLE
- NOTICE D'INFORMATION
- DATE DE PÉREMPTION SI NÉCESSAIRE

LES MATIÈRES DES GANTS

	Blue	Red	Green	Grey	Orange		Blue	Red	Green	Grey	Orange		Blue	Red	Green	Grey	Orange
Acétaldéhyde (aldéhyde acétique)	+	+	-	-	-	Cyclohexanone	+	=	-	-	-	Lessives en poudre	++	++	++	++	++
Acétate d'ammonium	++	++	++	++	++	Décolorants pour coiffure	++	++	++	++	++	Magnésie	++	++	++	++	++
Acétate d'éthyle	-	+	=	=	-	Dés herbants	+	++	++	++	+	Méthanol (alcool méthylique)	=	+	++	++	+
Acétate de butyle	-	+	+	=	-	Détergents ménagers	++	++	+	+	++	2-Méthoxyethanol	=	++	++	++	+
Acétate de vinyle	-	=	=	=	-	Diacétone alcool	++	++	+	=	-	Méthylamine	+	++	++	++	++
Acétone	=	=	-	-	-	Dibutyléther	-	=	+	+	=	Méthylaniline	=	=	++	++	++
Acide acétique à 50 %	++	++	=	=	-	Dibutylphthalate	=	++	++	++	-	Méthyléthylcétone	+	=	-	-	-
Acide acétique glacial	+	++	=	=	=	Dichloroéthane	-	=	=	++	-	Méthylisobutylcétone	+	=	-	-	-
Acide chlorhydrique à 30 % et à 5 %	++	++	++	++	++	Diéthanolamine	++	++	++	++	++	Monochlorobenzène	-	=	=	++	-
Acide chromique	=	+	=	=	+	Dioctylphthalate	=	++	++	++	-	Monoéthanolamine	++	++	++	++	++
Acide citrique	++	++	++	++	++	Eau de javel	+	++	++	++	+	Naphta (white spirit)	-	+	++	++	+
Acide fluorhydrique à 30 %	+	++	+	+	++	Eau oxygénée	=	++	++	++	++	Naphtalène	-	=	+	++	-
Acide formique à 90 %	+	++	=	=	++	Eau régale	-	+	=	=	=	Nitrate d'ammonium	++	++	++	++	++
Acide lactique à 85 %	+	++	+	+	++	Engrais	++	++	++	++	++	Nitrate de calcium	++	++	++	++	++
Acide nitrique à 20 %	+	++	+	+	++	Essence de térébenthine	-	=	++	++	=	Nitrate de potassium	++	++	++	++	++
Acide oléique	+	++	++	++	+	Essence voiture	-	+	++	++	=	Nitrate de sodium	++	++	++	++	++
Acide oxalique	++	++	++	++	++	Ethanol (alcool éthylique)	+	++	++	++	++	Nitrobenzène	-	=	-	++	-
Acide phosphorique à 75 %	++	++	++	++	++	Ether de pétrole	-	=	++	++	-	Nitropropane	=	=	-	-	-
Acide sulfurique concentré	=	+	=	-	+	2-Ethoxyethanol	=	++	++	++	+	Octanol (alcool octylique)	++	++	++	++	++
Acide sulfurique dilué (batterie)	++	++	++	++	++	2-Ethoxyethylacetate	-	++	=	=	-	Parfums et essences	++	++	++	++	++
Alcool amylique	=	+	+	+	=	Éthylamine	-	+	-	-	-	Peinture à l'eau	++	++	++	++	++
Alcool benzylique	=	+	=	++	+	Éthylaniline	=	++	++	++	=	Peinture glycérophtalique	-	=	++	++	=
Ammoniaque concentrée	++	++	+	+	++	Éthylène glycol	++	++	++	++	++	Perchloréthylène	-	=	++	++	=
Aniline	=	++	-	+	=	Fixateurs	++	++	++	++	++	Permanganate de potassium	++	++	++	++	++
Asphalte	-	=	++	++	=	Fluides hydrauliques (esters)	++	++	++	++	=	Phenol (acide phénique)	=	+	+	+	+
Benzaldéhyde (aldéhyde benzoïque)	-	=	=	+	-	Fluorures	=	++	++	++	=	Phosphates de calcium	++	++	++	++	++
Benzène	-	-	=	++	-	Formaldéhyde (formol) à 30 %	++	++	++	++	++	Phosphates de potassium	++	++	++	++	++
Betteraves	++	++	++	++	++	Fuels	-	=	++	++	++	Phosphates de sodium	++	++	++	++	++
Beurre	-	++	++	++	=	Furoil (furfuroil ou furaldéhyde)	+	++	-	++	-	Poissons et crustacés	=	++	++	++	=
Bicarbonate de potassium	++	++	++	++	++	Gazoil	-	+	++	++	+	Potasse concentrée	++	++	+	++	++
Bicarbonate de sodium	++	++	++	++	++	Glycérine	++	++	++	++	++	Produits pétroliers	-	=	+	++	=
Bichromate de potassium	=	++	++	++	++	Glycols	++	++	++	++	++	Produits pour mise en plis	++	++	++	++	++
Bisulfite de sodium	++	++	++	++	++	Graisses animales	=	++	++	++	++	Résines polyesters	-	=	+	+	+
Boissons alcoolisées	++	++	++	++	++	Graisses minérales	-	=	++	++	=	Shampoings	++	++	++	++	++
Boissons sans alcool	++	++	++	++	++	Hexane	-	+	++	++	=	Silicates	++	++	++	++	++
Borax	++	++	++	++	++	Huile d'arachide	-	++	++	++	=	Soude concentrée	++	++	+	++	++
Bromures	=	++	++	++	=	Huile d'olive	-	++	++	++	=	Styrène	-	=	++	++	-
n - butanol (alcool butylique)	+	++	++	++	++	Huile de coupe	-	++	++	++	++	Sulfate de potassium	++	++	++	++	++
Butoxyethanol	+	++	++	++	=	Huile de lard	-	++	++	++	=	Sulfate de sodium	++	++	++	++	++
Carbonate d'ammonium	++	++	++	++	++	Huile de lin	-	++	++	++	=	Sulfate de zinc	++	++	++	++	++
Carbonate de potassium	++	++	++	++	++	Huile de navette	-	=	++	++	-	Sulfites, bisulfites, hyposulfites	++	++	++	++	++
Carbonate de sodium	++	++	++	++	++	Huile de paraffine	-	=	++	++	=	Teintures (cheveux)	++	++	++	++	++
Chaux éteinte	++	++	++	++	++	Huile de pin	-	=	++	++	=	Tétrachlorure de carbone	-	=	+	++	+
Chaux vive	++	++	++	++	++	Huile de ricin	-	++	++	++	=	THF = Tétrahydrofuranne	=	=	-	-	-
Chlore	=	++	++	++	=	Huile de soja	-	++	++	++	=	Toluène	-	=	+	++	=
Chloroacétone	++	++	-	-	-	Huiles de frein (lookheed)	=	++	++	++	+	Tributylphosphate	-	=	-	-	-
Chloroforme	-	-	=	+	-	Huiles de graissage	-	=	++	++	=	Trichloréthylène	-	=	=	++	-
Chlorure d'ammonium	++	++	++	++	++	Huiles diesel	-	=	++	++	=	Triéthanolamine à 85 %	++	++	++	++	++
Chlorure de calcium	++	++	++	++	++	Huiles hydrauliques (pétrole)	-	=	++	++	=	Trinitrobenzène	-	=	+	++	=
Chlorure de méthylène	-	=	=	+	-	Huiles pour turbines	-	=	++	++	=	Trinitrotoluène	-	=	+	++	=
Chlorure de potassium	++	++	++	++	++	Hydroxyde de calcium	++	++	++	++	++	Triphénylphosphate	=	+	-	-	-
Chlorure de sodium	++	++	++	++	++	Hypochlorite de calcium	++	++	++	++	++	Vinaigre et condiments	++	++	++	++	+
Créosote	=	++	++	++	+	Hypochlorite de sodium	++	++	++	++	++	Volailles	=	++	++	++	-
Crésol	++	++	++	++	+	Isobutanol (alcool isobutylique)	+	++	++	++	++	Xylène	-	=	+	++	=
Cyanure de potassium	++	++	++	++	++	Isobutylcétone	++	+	-	-	-	Xylophène	-	=	+	++	=
Cyclohexane	-	++	++	++	=	Kérosène	-	+	++	++	+						
Cyclohexanol	++	++	++	++	++	Lait et produits laitiers	=	++	++	++	-						

Cette table ne donne que des indications générales sur les matériaux. Il convient de tenir compte du fait que la résistance d'un gant est influencée par des facteurs tels que la nature exacte du produit chimique, sa température, sa concentration, l'épaisseur du gant, le temps d'immersion, etc. **Nous vous recommandons de vous référer aux informations sur les résistances chimiques de chaque gant* et de mener un essai préalable pour déterminer si le gant est adapté aux conditions réelles d'utilisation .**

- ++ Excellent Le gant peut être utilisé en contact prolongé avec le produit chimique (dans la limite du temps de passage)*.
- + Bon Le gant peut être utilisé en contact intermittent avec le produit chimique (pour une durée totale inférieure au temps de passage)*.
- = Moyen Le gant peut être utilisé contre des éclaboussures du produit chimique.
- Déconseillé L'usage de ce gant n'est pas recommandé.

■ Latex naturel
 ■ Néoprène
 ■ Nitrile
 ■ Fluoroélastomère
 ■ Vinyle (PVC)

Source MAPA